

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | A - Reductores ortogonales A       |
| <b>TAMAÑO</b>               | 90 -<br>Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion       |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | UR - Eje O/P Exten.                |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 106.8                              |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P160 - Entrada IEC 160             |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                 |

---

**DATOS TECNICOS**


---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | N/A              |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]</b>  | 2515.0           |
| <b>ηd Eficiencia dinámica [%]</b>     | N/A              |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø100 h6 x 210 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 10,039           |