
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	32 - Mn2=300Nm/Tn2=2660LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	5.0
DEFINICIONES ENTRAD	SC110B - Adapt. de entr. servo SC110B
POSICION DE MONT.	B8

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	7.6
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	228
n2 Velocidad De salida [min-1]	360
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	1261
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	536
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]	112.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	26,5
Dimensión de salida	Ø30 h6 x 60 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,462