
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 32 - Mn2=300Nm/Tn2=2660LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | P - Patas integradas |
| RELACION DE REDUCCIO | 5.0 |
| DEFINICIONES ENTRAD | SC110B - Adapt. de entr. servo SC110B |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 7.6 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 228 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 360 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 1261 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 536 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2] | 112.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 26,5 |
| Dimensión de salida | Ø30 h6 x 60 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,515 |