
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	202
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	22.4
n2 Velocidad De salida [min-1]	8.9
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	3,900
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	144,400
PT Capacidad térmica base [Hp]	12.1
Dimensión de salida	A80x74 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	299,8
Cantidad de aceite [gal]	1,453