
REDUCTORES

SERIE	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
TAMAÑO	110 - Mn2=31790Nm/Tn2=281365LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 Reducctiòn
RELACION DE REDUCCIO	61.0
EJE SALIDA	H - Eje de Salida Hueco
DISPOSICION EJE	L - Eje lento del lado izquierdo
EJECUCION	1 - Ejecución Dextrorso
COFIGURACION ENTRADA	G - Cmpana Acoplamiento Motor
DEFINICIONES ENTRAD	250 - Adapt.de motor métrico IEC 250
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	129
n2 Velocidad De salida [min-1]	29.5
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	257662
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	2428
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	19334
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	9667
Dimensión de salida	Ø130 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	8,454