

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
<b>TAMAÑO</b>	110 - Mn2=31790Nm/Tn2=281365LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 Reducctiòn
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	48.0
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje de Salida Hueco
<b>DISPOSICION EJE</b>	LJ - Lado izq.Eje len.Entrada alta
<b>EJECUCION</b>	1 - Ejecución Dextrorso
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	GJ - Campana Conexión Motor sup.
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	250 - Adapt.de motor métrico IEC 250
<b>POSICION DE MONT.</b>	B7

---

**OPCIONES**

---

<b>DISPOSITIVO DE MOTAJE</b>	TA - Brazo de reaccion
<b>PRUEBA DOCUMENTALES</b>	CC - Certificado de prueba

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1500
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	145
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	31
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	275642
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	2428
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	19334
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	9667
<b>Dimensión de salida</b>	Ø130 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	14,794