

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
<b>TAMAÑO</b>	110 - Mn2=31790Nm/Tn2=281365LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 Reducctiòn
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	20.9
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje de Salida Hueco
<b>DISPOSICION EJE</b>	L - Eje lento del lado izquierdo
<b>EJECUCION</b>	1 - Ejecución Dextrorso
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	G - Cmpana Acoplamiento Motor
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	280 - Adapt.de motor métrico IEC 280
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	314
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	86
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	216740
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	126
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	4204
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	19334
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	9667
<b>Dimensión de salida</b>	Ø130 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	8,454