REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	55 - Mn2=2000Nm/Tn2=17700LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducciòn
FORMA CONSTRUCTIVA	UH50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	101.4
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	B6

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	154.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	187,4
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,757