
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | HDO - Reductores de Ejes Ortogonales |
| TAMAÑO | 100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249680LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 Reducctiòn |
| RELACION DE REDUCCIO | 90.0 |
| EJE SALIDA | H - Eje de Salida Hueco |
| DISPOSICION EJE | L - Eje lento del lado izquierdo |
| EJECUCION | 1 - Ejecución Dextrorso |
| COFIGURACION ENTRADA | G - Cmpana Acoplamiento Motor |
| DEFINICIONES ENTRAD | 200 - Adapt.de motor métrico IEC 200 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1500 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 68 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 16.7 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 238353 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1619 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 17985 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 8992 |
| Dimensión de salida | Ø120 H7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 8,982 |