

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	05 - Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	20.8
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>TIPO FRENO</b>	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S2AB - Entr. SAI GM1 UNI 8953
<b>POSICION DE MONT.</b>	A

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	40
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	87
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	1,220
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	27,300
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	9.9
<b>Dimensión de salida</b>	A58x53 H10 DIN 5482
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	101,6
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,555