
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	70 - Mn2=5000Nm/Tn2=44250LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H80 - Eje Hueco Lento d.80
RELACION DE REDUCCIO	196.0
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	6.9
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1437
n2 Velocidad De salida [min-1]	9.2
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	44250
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	7870
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	150
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	377,0
Dimensión de salida	Ø80 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	5,548