

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 05 -<br>Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn       |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 18.1                                   |
| <b>VERSION</b>              | FP - Eje hueco para Disco Retráctil    |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | E2AA - Entr. BEARINGLESS 1 2/24<br>z12 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                      |
| <b>ACCESORIO SALIDA</b>     | G0A - Disco retráctil                  |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 40        |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 99        |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 30,300    |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 9.9       |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø75 H7 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 101,6     |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,555     |