
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	70 - Mn2=5000Nm/Tn2=44250LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H80 - Eje Hueco Lento d.80
RELACION DE REDUCCIO	49.0
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Entrada IEC 160
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

ANTIRRETORNO	AR - Rotación libre flecha negra
---------------------	----------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	26
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1377
n2 Velocidad De salida [min-1]	37
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	41025
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	6093
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	2397
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	407,9
Dimensión de salida	Ø80 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	5,548