

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidaes |
| TAMAÑO | 16 - Mn2=138820Nm/Tn2=1228660Lb |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reduccion |
| RELACION DE REDUCCIO | 443 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| TIPO FRENO | 5C - Freno Tipo 5 Par 500 Nm |
| DEFINICIONES ENTRAD | S5DA - Entrada SAE D 8/16 z13 |
| POSICION DE MONT. | B2 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 72 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 4.1 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 26,600 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 994,300 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 49 |
| Dimensión de salida | N170x5x32 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.402,1 |
| Cantidad de aceite [gal] | 8,718 |