
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 16 - Mn2=138820Nm/Tn2=1228660Lb |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 345 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AA - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | B0 |
| ACCESORIO SALIDA | W0A - Brida |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 84 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 5.2 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 55,200 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 900,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 49 |
| Dimensión de salida | W170x5x32 8e DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.527,8 |
| Cantidad de aceite [gal] | 8,718 |