

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 16 -<br>Mn2=138820Nm/Tn2=1228660Lb     |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                  |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 345                                    |
| <b>VERSION</b>              | PZ - Sop. de Pies de árbol<br>Ranurado |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V9AA - Sin adaptador de motor          |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | I0                                     |
| <b>ACCESORIO SALIDA</b>     | W0A - Brida                            |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL              |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                  |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 84                    |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 5.2                   |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 55,200                |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 900,000               |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 49                    |
| <b>Dimensión de salida</b>            | W170x5x32 8e DIN 5480 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 1.968,7               |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 8,718                 |