
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	70 - Mn2=5000Nm/Tn2=44250LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H80 - Eje Hueco Lento d.80
RELACION DE REDUCCIO	16.3
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Entrada IEC 160
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	62
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	146
n2 Velocidad De salida [min-1]	110
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	32820
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4263
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	2776
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	407,9
Dimensión de salida	Ø80 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	5,548