
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H60 - Eje Hueco Lento d.60
RELACION DE REDUCCIO	1141
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Entrada IEC 71
POSICION DE MONT.	H2

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	0.71
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	790
n2 Velocidad De salida [min-1]	1.6
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	25670
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4500
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	90
Peso de Reductor [lb]	238,1
Dimensión de salida	Ø60 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	2,906