
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NH - Pulgada Hueco O/P Eje |
| DEFIN.BRIDA SALIDA | FC |
| RELACION DE REDUCCIO | 19.1 |
| DEFINICIONES ENTRAD | N210TC - Entrada NEMA N 210TC |
| POSICION DE MONT. | H5 |

OPCIONES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| CAJA TALADROS LATERA | FL - Carcasa con lados mecanizados |
|-----------------------------|------------------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 20.0 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 94 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 12427 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 4159 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 688 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 244,9 |
| Dimensión de salida | Ø2.375" mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 3,698 |