

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | F - Reductores Pendulares - F    |
| <b>TAMAÑO</b>               | 60 -<br>Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción     |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | NH - Pulgada Hueco O/P Eje       |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 63.0                             |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | N210TC - Entrada NEMA N 210TC    |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | H1                               |

---

**OPCIONES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>CAJA TALADROS LATERA</b> | FL - Carcasa con lados mecanizados |
|-----------------------------|------------------------------------|

**DATOS TECNICOS**

---

|   |            |
|---|------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL   |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800       |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 12.5       |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 800        |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 28.6       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | 25670      |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 4500       |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>              | 570        |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 93         |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 244,9      |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø2.375" mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 3,698      |