

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales         |
| <b>TAMAÑO</b>               | 16 -<br>Mn2=138820Nm/Tn2=1228660Lb    |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                  |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción          |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 329                                   |
| <b>VERSION</b>              | HC - Eje macho cilíndrico reforzado   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P200 - Adapt.de motor métrico IEC 200 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                     |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 80               |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 5.5              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 49,500           |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 887,100          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 19.8             |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø180 m6 x 260 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 1.514,6          |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 6,604            |