
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	16M - Mn2=134390Nm/Tn2=1189450Lb
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	253
VERSION	FZP - Eje Hembra Estr. Bloqueo Ax.
TIPO FRENO	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
DEFINICIONES ENTRAD	V9AA - Sin adaptador de motor
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	80
n2 Velocidad De salida [min-1]	7.1
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	1,033,200
PT Capacidad térmica base [Hp]	19.8
Dimensión de salida	N170x5x32 9H DIN 5480
Peso de Reductor [lb]	1.307,3
Cantidad de aceite [gal]	6,604