
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 16M - Mn2=134390Nm/Tn2=1189450Lb |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 76.5 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | FNV07B - Eje entr.sólido en pulg. vent. |
| POSICION DE MONT. | A |

OPCIONES

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| RETENES VITON | PV - Todos Los Retens En VITON |
|----------------------|--------------------------------|

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 154 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 23.5 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 11,800 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 844,400 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Dimensión de salida | N170x5x32 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.362,5 |
| Cantidad de aceite [gal] | 6,340 |