
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
RELACION DE REDUCCIO	280.7
DEFINICIONES ENTRAD	P80 - Entrada IEC 80
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados
-----------------------------	---------------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.8
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	872
n2 Velocidad De salida [min-1]	6.4
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	25670
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4500
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	81
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	229,3
Dimensión de salida	Ø67 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	3,698