
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H70 - Eje Hueco Lento d.70
RELACION DE REDUCCIO	25.4
DEFINICIONES ENTRAD	N180TC - Entrada NEMA N 180TC
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
JUNTAS	PV - Todos Los Retens En VITON
CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	17.2
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	71
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	14250
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4159
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	235
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	237,9
Dimensión de salida	Ø70 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	3,698