
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H70 - Eje Hueco Lento d.70
RELACION DE REDUCCIO	19.1
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Entrada IEC 160
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados
-----------------------------	------------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	20.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	94
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	12427
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4159
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	2112
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	255,7
Dimensión de salida	Ø70 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	3,698