
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | H60 - Eje Hueco Lento d.60 |
| RELACION DE REDUCCIO | 84.0 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | H1 |

OPCIONES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| CAJA TALADROS LATERA | FL - Carcasa con lados mecanizados |
|-----------------------------|------------------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 9.4 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 833 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 21.4 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 25670 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 4500 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 185 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 238,1 |
| Dimensión de salida | Ø60 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 3,698 |