
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H60 - Eje Hueco Lento d.60
RELACION DE REDUCCIO	25.4
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	17.2
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	71
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	14250
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4159
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	261
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	238,1
Dimensión de salida	Ø60 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	3,698