
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | H60 - Eje Hueco Lento d.60 |
| RELACION DE REDUCCIO | 19.1 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Entrada IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | H2 |

OPCIONES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| CAJA TALADROS LATERA | FL - Carcasa con lados mecanizados |
|-----------------------------|---------------------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 20.0 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 94 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 12427 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 4159 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 2112 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 255,7 |
| Dimensión de salida | Ø60 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,642 |