
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	105.1
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	4.7
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	706
n2 Velocidad De salida [min-1]	17.1
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	15930
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2468
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	176
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	156,5
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	2,510