

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	A - Reductores ortogonales A
<b>TAMAÑO</b>	10 - $Mn2=150Nm/Tn2=1330LbIn$
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	UH25 - Eje Hueco Lento d.25
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	21.4
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	SC60B - Adapt. de entr. servo SC60B
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	N/A
<b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b>	N/A
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	19,8
<b>Dimensión de salida</b>	Ø25 G7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,119