

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	F - Reductores Pendulares - F
<b>TAMAÑO</b>	25 - $Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn$
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	H40 - Eje Hueco Lento d.40
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	58.3
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P80 - Entrada IEC 80
<b>POSICION DE MONT.</b>	H1

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	1.7
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	386
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	31
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	3300
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	932
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>	78
<b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b>	93
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	28,7
<b>Dimensión de salida</b>	Ø40 G7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,568