

---

**REDUCTORES**


---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	19 - Mn2=471190Nm/Tn2=4170380Lb
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	188
<b>VERSION</b>	HC - Eje macho cilíndrico reforzado
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P225 - Adapt.de motor métrico IEC 225
<b>POSICION DE MONT.</b>	A

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	268
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	9.6
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	81,700
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	2,258,500
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	55
<b>Dimensión de salida</b>	ø280 h6 x 380 mm
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	4.821,5
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	13,209