
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	25 - $Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H40 - Eje Hueco Lento d.40
RELACION DE REDUCCIO	6.9
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	7.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	261
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	1609
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	477
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	154
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	35,3
Dimensión de salida	Ø40 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,594