

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | VF - Reducto.de engranajes serie<br>VF |
| <b>TAMAÑO</b>               | 49 - Mn2=90Nm/Tn2=797LbIn              |
| <b>VERSION</b>              | N - Pies y tornillo horizont.Abajo     |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 70                                     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P63 - Entrada IEC 63                   |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B14 - Versión con Pequeña Brida        |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                     |

---

**OPCIONES**

---

|            |                                  |
|------------|----------------------------------|
| <b>EJE</b> | RB - Eje rápido de Doble Extremo |
|------------|----------------------------------|

**DATOS TECNICOS**

---

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 0.33      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 89.9      |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 25.7      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | 451.4     |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 676.0     |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | N/A       |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 56.0      |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 6,6       |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | ø25 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 0,032     |