
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 18M - Mn2=297550Nm/Tn2=2633540Lb |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 402 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AB - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | O |
| ACCESORIO SALIDA | W0A - Brida |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 154 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 4.5 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 77,100 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 2,089,200 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 24.2 |
| Dimensión de salida | W220x5x42 8e DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 2.996,1 |
| Cantidad de aceite [gal] | 14,001 |