
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	20 - Mn2=250Nm/Tn2=2200LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
DEFIN.BRIDA SALIDA	FB
RELACION DE REDUCCIO	209.3
DEFINICIONES ENTRAD	P63 - Entrada IEC 63
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	0.32
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	279
n2 Velocidad De salida [min-1]	8.6
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2200
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	900
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	19
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	28,7
Dimensión de salida	Ø32 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,568