

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 14 - Mn2=84000Nm/Tn2=743470LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 528 |
| VERSION | FP - Eje hueco para Disco Retráctil |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | B3 |
| ACCESORIO SALIDA | G0A - Disco retráctil |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 37 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 3.4 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 599,400 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 24 |
| Dimensión de salida | ø180 H7 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 1.172,9 |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,397 |