
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicycloidales |
| TAMAÑO | 14 - Mn2=84000Nm/Tn2=743470LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 554 |
| VERSION | HC - Eje macho cilíndrico reforzado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 41 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 3.2 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 700,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 16.5 |
| Dimensión de salida | ø160 m6 x 240 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 1.082,5 |
| Cantidad de aceite [gal] | 5,283 |