

---

**REDUCTORES**


---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 09 -<br>Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn     |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 1286                                   |
| <b>VERSION</b>              | FZ - Eje ranurado hueco                |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P90 - Adapt.de motor métrico IEC<br>90 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                      |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL            |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 3.6                 |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 1.4                 |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 7,230               |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 141,600             |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 8.2                 |
| <b>Dimensión de salida</b>            | A80x74 H10 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 275,6               |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,532               |