
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 80 - Mn2=12600Nm/Tn2=111519LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 31.7 |
| EJE SALIDA | H - Eje Hueco Lento |
| DISPOSICION EJE | LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec. |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| ANTIRRETORNO | A - Dispositivo de tope |
| DISPOSITIVO MONTING | TA - Brazo de reaccion |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 95 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 57 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 100177 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 78 |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1304 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 10341 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 7306 |
| Dimensión de salida | Ø95 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 4,227 |