
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	80 - Mn2=12600Nm/Tn2=111519LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	18.0
EJE SALIDA	H - Eje Hueco Lento
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	250 - Adapt.de motor métrico IEC 250
POSICION DE MONT.	V5

OPCIONES

BRIDA DE FIJACION	F550L - Brida Mont. d.550[mm] Izquier.
--------------------------	----------------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1500
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	146
n2 Velocidad De salida [min-1]	83
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	105846
PT Capacidad térmica base [Hp]	130
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1236
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	10341
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	7306
Dimensión de salida	Ø95 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	6,868