
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 349 |
| VERSION | HC - Eje macho cilíndrico reforzado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | O |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 17.3 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 5.2 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 187,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 8.2 |
| Dimensión de salida | ø100 m6 x 165 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 352,7 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,796 |