
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 70 - Mn2=7080Nm/Tn2=62663LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| RELACION DE REDUCCIO | 89.6 |
| EJE SALIDA | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr. |
| DISPOSICION EJE | DR - Doble Eje lento Eje rápido der |
| COFIGURACION ENTRADA | GR - Campana Acoplamiento Mot.Der. |
| DEFINICIONES ENTRAD | 132 - Adapt.de motor métrico IEC 132 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 21 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 20.1 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 62710 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 472 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 8992 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 5620 |
| Dimensión de salida | Ø80 m6 x 170 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,906 |