
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	07 - Mn2=15680Nm/Tn2=138780LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	19.8
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	B1

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	100
n2 Velocidad De salida [min-1]	91
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2,250
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	65,500
PT Capacidad térmica base [Hp]	38.5
Dimensión de salida	A80x74 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	346,1
Cantidad de aceite [gal]	1,585