

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 07 -<br>Mn2=15680Nm/Tn2=138780LbIn     |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 2423                                   |
| <b>VERSION</b>              | HZ - Eje macho reforzado<br>ranurado   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P80 - Adapt.de motor métrico IEC<br>80 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | T                                      |
| <b>ACCESORIO SALIDA</b>     | W0A - Brida                            |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL           |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800               |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 1.3                |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 0.74               |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 26,200             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 97,400             |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 8.2                |
| <b>Dimensión de salida</b>            | B80x74 e9 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 297,6              |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,796              |