
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	31 - $Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn$
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	R - Eje O/P Doble extensión
RELACION DE REDUCCIO	52.1
DEFINICIONES ENTRAD	P90 - Entrada IEC 90
POSICION DE MONT.	H3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.9
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	477
n2 Velocidad De salida [min-1]	35
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	4918
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1339
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	95
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	37,5
Dimensión de salida	Ø35 h6 x 60 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,462