
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	88.9
EJE SALIDA	H - Eje Hueco Lento
DISPOSICION EJE	LL - Eje lento Eje rápido izquierdo
COFIGURACION ENTRADA	GL - Campana Acoplamiento Mot.izq.
DEFINICIONES ENTRAD	200 - Adapt.de motor métrico IEC 200
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

JUNTAS DE ACEITE	DS - Sellos de doble juego
DISPOSITIVO MONTING	TA - Brazo de reaccion

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	79
n2 Velocidad De salida [min-1]	20.3
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	231267
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1551
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	8,454