
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	69.9
EJE SALIDA	LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	200 - Adapt.de motor métrico IEC 200
POSICION DE MONT.	V5

OPCIONES

DISP.AVISO TERMICO	MCRA5 - Unidad Refriger.por aire 5 lt
BRIDA DE FIJACION	F660L - Brida Mont. d.660[mm] Derecha
JUNTAS DE ACEITE	VS - Anil.Estan.Elastómero-Fluorado
PINTURA	RAL7042 - Color pintado RAL7042
PRUEBA DOCUMENTALES	CT - Certificado de prueba de func.

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	98
n2 Velocidad De salida [min-1]	25.7
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	226926
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1551
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 m6 x 210 mm
Cantidad de aceite [gal]	15,322