
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	11 - Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	21.5
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
TIPO FRENO	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
DEFINICIONES ENTRAD	S2AF - Entr. SAI GM2 UNI 8953
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	154
n2 Velocidad De salida [min-1]	84
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4,210
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	145,500
PT Capacidad térmica base [Hp]	29
Dimensión de salida	A100x94 H109 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	471,8
Cantidad de aceite [gal]	2,378